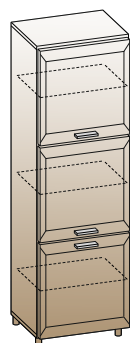


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1880
 Шкаф
 1676x540x355

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-1880
Упаковка № 0059	1	боковая стенка	1584x330	2	1
Упаковка № 0285	2	полка	508x330	2	1
Упаковка № 0297	3	крышка	540x330	2	1
	4	горизонтальная стенка	508x330	2	
	2	полка	508x330	1	
Упаковка № 0625	5	задняя стенка ОДВП	1612x536	1	1
Упаковка № 1509	6	створка глухая	536x536	1	1
Упаковка № 1527	6	створка глухая	536x536	2	1
	7	фурнитура		1	1
КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ					* ШК-1880
		Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)		①	6 (12+12)
		Демпфер для петли		②	3
		Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)		③	8
		Опора		④	4
		Ручка + винт М4x25		⑤	3+6
		Евровинт 7x50 + заглушка		⑥	8+4
		Ключ для евровинта		⑦	1
		Полкодержатель с фиксатором		⑧	12
		Шуруп 4x16		⑨	16
		Заглушка для техн. отв D=5мм		⑩	44
		Гвоздь 2x20		⑪	34
		Стяжка межсекционная		⑫	2
		Уголок крепления к стене (комплект)		⑬	1

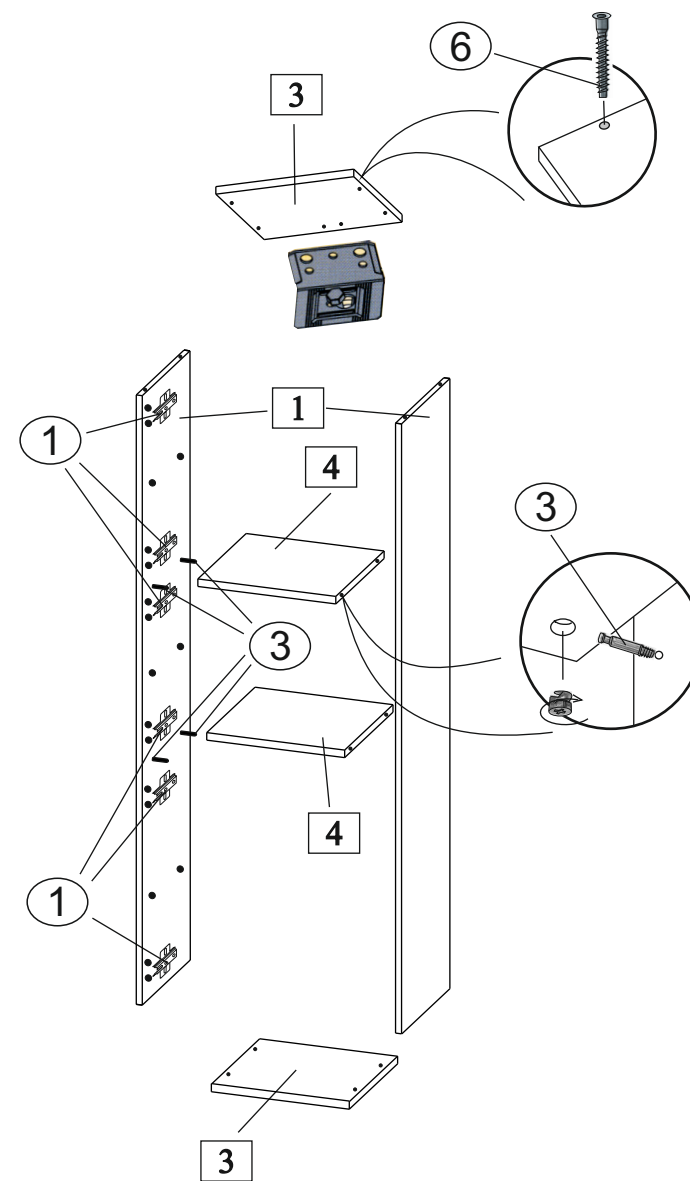
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

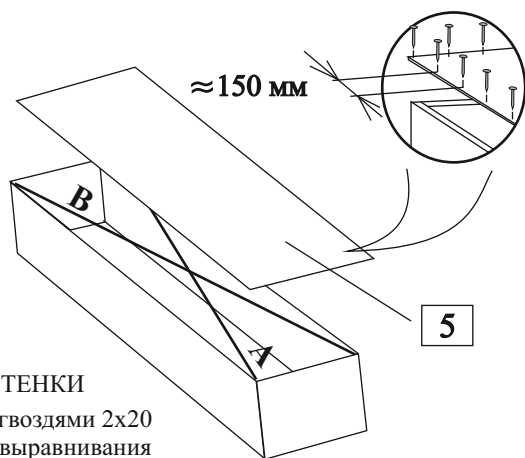
1. К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) евроинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковые стенки вворачиваем дюбель стяжки (3).
3. Стяжкой (3) стягиваем боковые и горизонтальные стенки (деталь №1, 4) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. Крепим крышки к боковым стенкам с помощью евроинта 7x50 (6).
5. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (11), размещая их согласно схеме (рис. №2).
6. По горизонтальной стенке заднюю стенку прибиваем гвоздями (11).
7. Шурупами 4x16 (9) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
8. К верхней крышке приворачиваем уголок (13), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
9. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
10. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6).
Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
11. **Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм**, приворачиваем ручки (5) к створке.
Производим выравнивание створок с помощью петель.
12. На петли устанавливаем демпфер (2).
13. Устанавливаем полкодержатель (8) в отверстия боковых стен, устанавливаем полки.
14. Устанавливаем заглушки (10) в свободные отверстия.
15. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (12), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

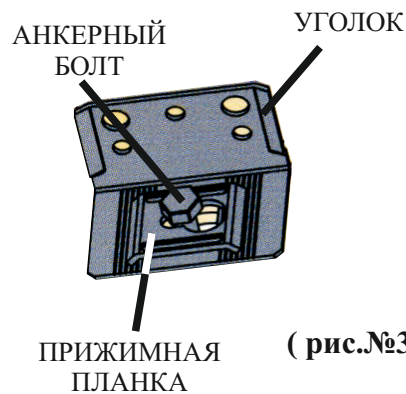


(рис.№2)



СБОРКА ЗАДНЕЙ СТЕНКИ

Задняя стенка крепится гвоздями 2x20 после сборки корпуса и выравнивания диагоналей A=B.



(рис.№3)