

"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. АЕ83.В.00001; RU D-RU. АЕ83.В.00002; RU D-RU. АЕ83.В.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1834
 Шкаф
 2172x712x355

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка № 0005	1	боковая стенка	2080x330	2
Упаковка № 0326	2	крышка	712x330	2
	3	полка	680x330	2
Упаковка № 0646	4	задняя стенка ОДВП	2108x352	1
	5	брус соединительный	2078	1
Упаковка № 1505	6	створка глухая	2108x352	2
	7	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	*	
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	8 (16+16)
Демпфер для петли	②	4
Опора	③	4
Ручка + винт М4x25	④	2+4
Уголок крепления к стене (комплект)	⑤	1
Штангодержатель	⑥	2
Штанга L=305	⑦	1
Евровинт 7x50 + заглушка	⑧	8+4
Ключ для евровинта	⑨	1
Стяжка межсекционная	⑩	2
Полкодержатель с фиксатором	⑪	8
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑫	10
Шуруп 4x16	⑬	20
Гвоздь 2x20	⑭	38

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (детали №1 в комплектующей ведомости) евроинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. С помощью евроинта 7x50 (8) стягиваем боковые стенки и крышки (детали №1, 2) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
3. Задние стенки прибиваются гвоздями (14) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными), размещая их согласно схеме (рис. №2).
Пакет №0646 может быть в двух вариантах (рис.№ 2).
4. Шурупами 4x16 (13) к нижней крышке крепим опоры (3), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
5. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (4) к створке.
Производим выравнивание створок с помощью петель.
6. На петли устанавливаем демпфер (2).
7. К верхней крышке приворачиваем уголок (5), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
8. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
9. К полке (деталь №3) с помощью шурупа 4x16 (13) крепим штангодержатели (6) и штангу (7) согласно схеме (рис. №1).
10. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (11) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №3).
11. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (10), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
12. Устанавливаем заглушки (12) в свободные отверстия.

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

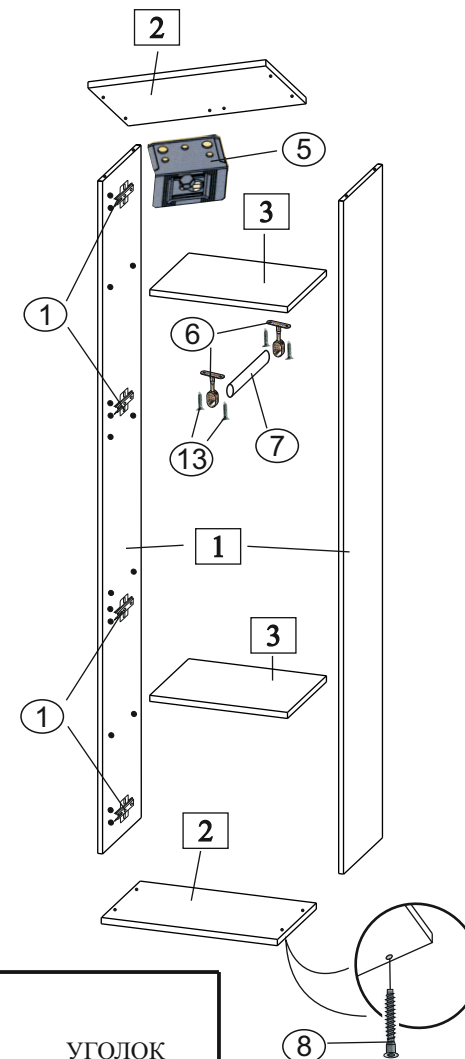
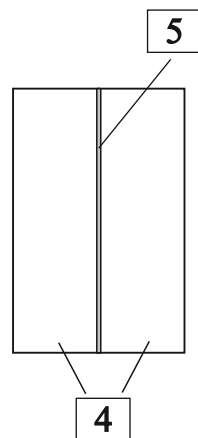


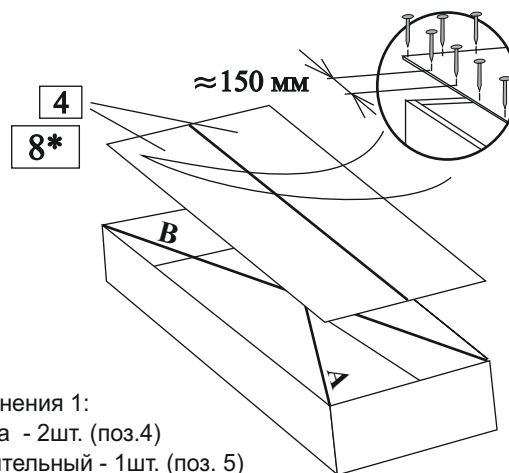
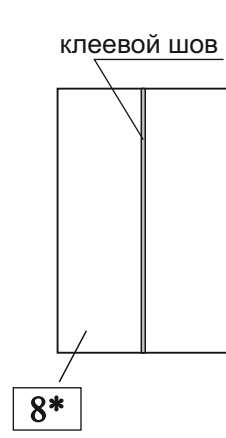
Схема крепления задних стенок из ОДВП

(рис.№2)

Вариант исполнения 1



Вариант исполнения 2



- * Вариант исполнения 1:
- задняя стенка - 2шт. (поз.4)
- брус соединительный - 1шт. (поз. 5)

- * Вариант исполнения 2:
- клеенное ОДВП - 1шт. (поз. 8*)

(рис.№3)

