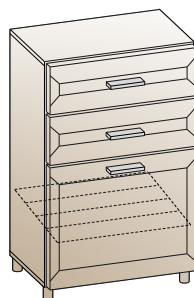


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1806
 Тумба
 870x540x355

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ТБ-1806
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)
	Демпфер для петли	②	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	4
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) для ящиков	④	8
	Опора	⑤	4
	Ручка + винт М4x25 + М4x10	⑥	3 (2+4)
	Уголок крепления к стене (комплект)	⑦	1
	Направляющая L=300	⑧	2
	Газовый лифт	⑨	1
	Евровинт 7x50	⑩	8
	Ключ для евовинта	⑪	1
	Стяжка межсекционная	⑫	2
	Евровинт 6,3x13	⑬	12
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑭	4
	Фиксатор	⑮	8
	Шуруп 4x16	⑯	24
	Полкодержатель для сетки	⑰	4
	Заглушка полки сетчатой	⑱	8
	Гвоздь 2x20	⑲	18
	Пластиковая втулка 5x10	⑳	4
	Шуруп 4x13	㉑	4

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка № 0160	1	боковая стенка	778x330	2
Упаковка № 0263	2	крышка	540x330	2
Упаковка № 1614	3	задняя стенка ОДВП	806x536	1
Упаковка № 1521	4	накладка ящика	176x536	2
Упаковка № 1539	5	створка глухая	446x536	1
Упаковка №3402	6	стенка ящика	307x122	4
	7	стенка ящика	474x122	2
	8	дно ящика ОДВП	478x292	2
Упаковка № 0918	9	заглушка эксцентрика		8
	10	сетка обувная	504	1
	11	фурнитура		1

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №2) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3).
2. Приворачиваем ответные планки петель на нижнюю крышку.
3. На боковые стенки винтами 6,3x13 (13) крепим полкодержатели для обувной сетки (17), направляющие (8) (рис. №2).
4. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые и верхнюю крышку, евровинтом 7x50 (10) крепим нижнюю крышку.
5. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (19).
6. Шурупами 4x16 (16) к нижней крышке крепим опоры (5), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место.
7. К верхней крышки приворачиваем уголок (7), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке тумбы, в стене на глубину 60 мм. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№4).
8. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (12), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли к створкам (деталь №5). В створку (деталь №5) и боковую стенку в места крепления газового лифта (9) монтируется пластиковая втулка (20), шурупом 4x13 (21) приворачиваем крепления лифта на створку. Навешиваем створку, устанавливается газовый лифт (9). На петли устанавливаем демпфер (2).
10. Устанавливаем заглушки (14) в свободные отверстия.
11. Собираем ящик: евровинтом 7x50 (10) стягиваем боковые и заднюю стенки ящика (детали №6, 7), в пазы вставляем дно ящика (деталь №8).
12. В накладку (деталь №4) вворачиваем дюбель стяжки (4), накладка стягивается с корпусом ящика.
13. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.

Расположение отверстий на боковой стенке и положение полкодержателей

(рис.№2)

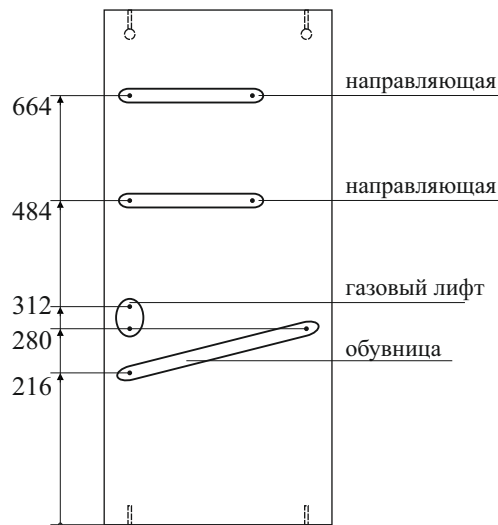
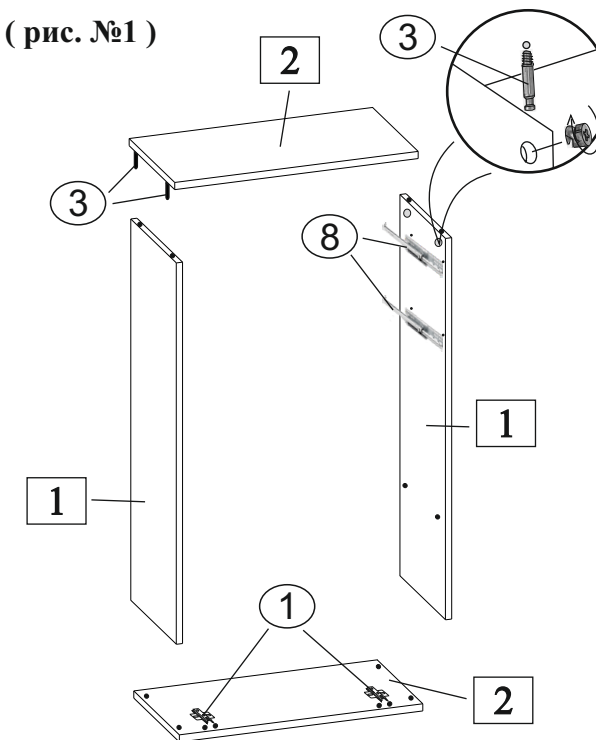


СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)



(рис.№4)

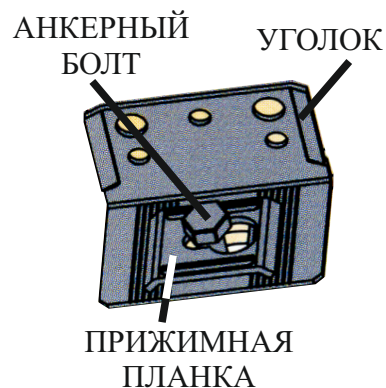


СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ГАЗОВОГО ЛИФТА

