

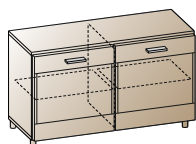
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



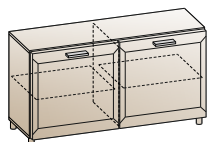
ТБ-1622
600x540x452



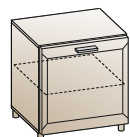
ТБ-1627
600x1080x355



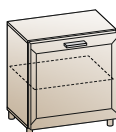
ТБ-1628
600x540x355



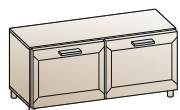
ТБ-1820
600x1080x355



ТБ-1822
600x540x452



ТБ-1823
600x540x355



ТБ-1837
420x896x355



ТБ-1838
420x540x452



ТБ-1839
420x540x355

ТУМБА

Инструкция
по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок								
*	наименование	размер	кол-во	ТБ-1622	ТБ-1627	ТБ-1628	ТБ-1820	ТБ-1822	ТБ-1823	ТБ-1837	ТБ-1838	ТБ-1839
Упаковка № 0062	1 боковая стенка	508x330	2									
	2 перегородка	508x330	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-
	3 полка	516x330	2									
Упаковка № 0081	1 боковая стенка	508x330	2									
	3 полка	508x330	1									
	4 крышка	540x330	2	-	-	1	-	-	1	-	-	-
	5 задняя стенка ОДВП	536x268	2									
Упаковка № 0128	6 брус соединительный	506	1									
	1 боковая стенка	508x426	2									
	3 полка	508x426	1									
	4 крышка	540x426	2	1	-	-	-	1	-	-	-	-
Упаковка № 0131	5 задняя стенка ОДВП	536x268	2									
	6 брус соединительный	506	1									
	1 боковая стенка	328x426	2								1	-
Упаковка № 0171	4 крышка	540x426	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5 задняя стенка ОДВП	536x356	1									
Упаковка № 0184	1 боковая стенка	328x330	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1
	4 крышка	540x330	2									
Упаковка № 0275	4 крышка	1080x330	2	-	1	-	1	-	-	-	-	-
Упаковка № 0303	4 крышка	896x330	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Упаковка № 0627	задняя стенка ОДВП	1076x536	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-
Упаковка № 1621	задняя стенка ОДВП	892x352	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Упаковка № 1624	задняя стенка ОДВП	536x352	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1
Упаковка № 1922	створка глухая	536x536	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Упаковка № 1927	створка глухая	536x536	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Упаковка № 1509	створка глухая	536x536	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Упаковка № 1527	створка глухая	536x536	2	-	-	-	1	-	-	-	-	-
Упаковка № 1530	створка глухая	356x536	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1
Упаковка № 1545	створка глухая	356x444	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-
	8 фурнитура		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

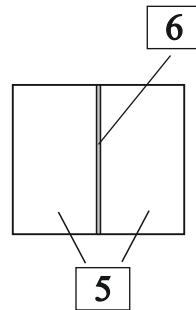
ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №4) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3).
2. К боковым стенкам (детали №1) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
3. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые стенки (перегородку для ТБ-1627 и ТБ-1820) и крышки между собой.
4. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (9).
Пакет №0081 и №0128 может быть в двух вариантах (рис.№ 2).
5. Шурупами 4x16 (8) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме.
Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
6. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №7). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
7. Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм, приворачиваем ручки (5) к створке.
8. Производим выравнивание створок с помощью петель. На петли (нижние) устанавливаем демпфер (2).
9. Устанавливаем полкодержатель (6) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки (деталь №3).
10. Устанавливаем заглушки (7) в свободные отверстия.

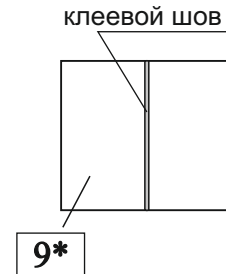
Схема крепления задних стенок из ОДВП

(рис.№2)

Вариант исполнения 1

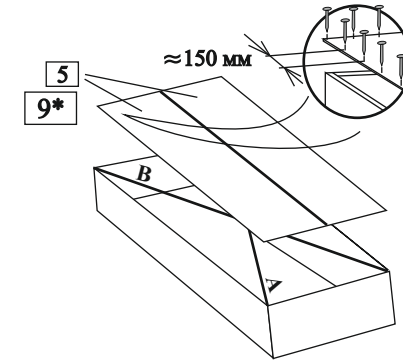


Вариант исполнения 2



- * Вариант исполнения 1:
 - задняя стенка - 2шт. (поз. 5)
 - брус соединительный - 1шт. (поз. 6)

- * Вариант исполнения 2:
 - склеенное ОДВП - 1шт. (поз. 9*)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	ТБ-1622 ТБ-1628	ТБ-1627	ТБ-1820	ТБ-1822 ТБ-1823	ТБ-1837	ТБ-1838 ТБ-1839
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	(1)	2 (4+4)	4 (8+8)	4 (8+8)	2 (4+4)	4 (8+8)	2 (4+4)
Демпфер для петли	(2)	1	2	2	1	2	1
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	(3)	8	12	12	8	8	8
Опора	(4)	4	5	5	4	4	4
Ручка + шуруп 4x35	(5)	1+2	2+4	-	-	-	-
Ручка + винт М4x25	(5)	-	-	2+4	1+2	2+4	1+2
Полкодержатель с фиксатором	(6)	4	8	8	4	-	-
Заглушка для техн. отв D=5мм	(7)	6	4	4	6	12	10
Шуруп 4x16	(8)	16	20	20	16	16	16
Гвоздь 2x20	(9)	12	22	22	12	12	12
Стяжка межсекционная	(10)	2	2	2	2	2	2

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис.№1)

