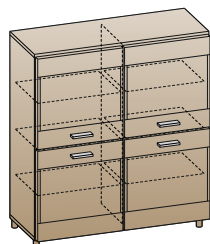


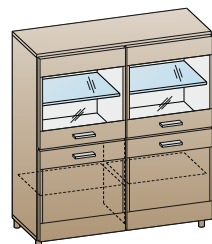
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



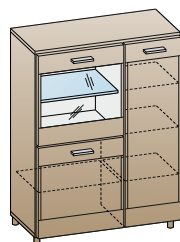
Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



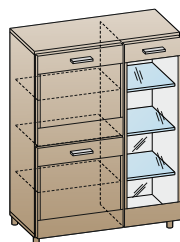
**ТБ-1605**  
1140x1080x355



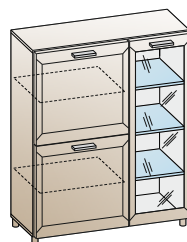
**ТБ-1606**  
1140x1080x355



**ТБ-1607**  
1140x896x355



**ТБ-1608**  
1140x896x355



**ТБ-1810**  
1140x896x355

**ТУМБА**

**Для надежности установки композиции  
необходимо закрепить секции к стене  
с помощью уголка.**

Инструкция  
по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектующим  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок				
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-1605	ТБ-1606	ТБ-1607	ТБ-1608	ТБ-1810
Упаковка № 0060	1	боковая стенка	1048x330	2	1	1	-	-	-
	2	перегородка	1048x330	1					
Упаковка № 0080	1	боковая стенка	1048x330	2	-	-	1	1	1
	2	перегородка	1048x330	1					
Упаковка № 0275	3	крышка	1080x330	2	1	1	-	-	-
Упаковка № 0276	4	стенка горизонтальная	516x330	2	-	1	-	-	-
	5	полка	516x330	2					
Упаковка № 0277	4	стенка горизонтальная	516x330	2	1	-	-	-	-
	5	полка	516x330	4					
Упаковка № 0305	3	крышка	896x330	2	-	-	1	1	1
	4	стенка горизонтальная	516x330	1					
Упаковка № 0306	5	полка	516x330	1	-	-	1	-	-
	5	полка	332x330	3					
Упаковка № 0307	4	стенка горизонтальная	516x330	1	-	-	-	1	1
	5	полка	516x330	2					
Упаковка № 1527		створка глухая	536x536	2	-	-	-	-	1
Упаковка № 1541		створка стекло	1076x352	1	-	-	-	-	1
Упаковка № 1922		створка глухая	536x536	1	-	-	1	-	-
Упаковка № 1924		створка стекло	536x536	1	-	-	1	-	-
Упаковка № 1925	6	створка глухая	1076x352	1	-	-	1	-	-
Упаковка № 1926		створка стекло	1076x352	1	-	-	-	1	-
Упаковка № 1927		створка глухая	536x536	2	2	1	-	1	-
Упаковка № 1934		створка стекло	536x536	2	-	1	-	-	-
Упаковка № 0626		задняя стенка ОДВП	1076x536	2	1	1	-	-	-
		задняя стенка ОДВП	1076x352	1	-	-	1	1	1
Упаковка № 0807		полка-стекло	514x317	2	-	1	-	-	-
Упаковка № 0809	8	полка-стекло	514x317	1	-	-	1	-	-
Упаковка № 0810		полка-стекло	330x317	3	-	-	-	1	1
	9	фурнитура		1	1	1	1	1	1

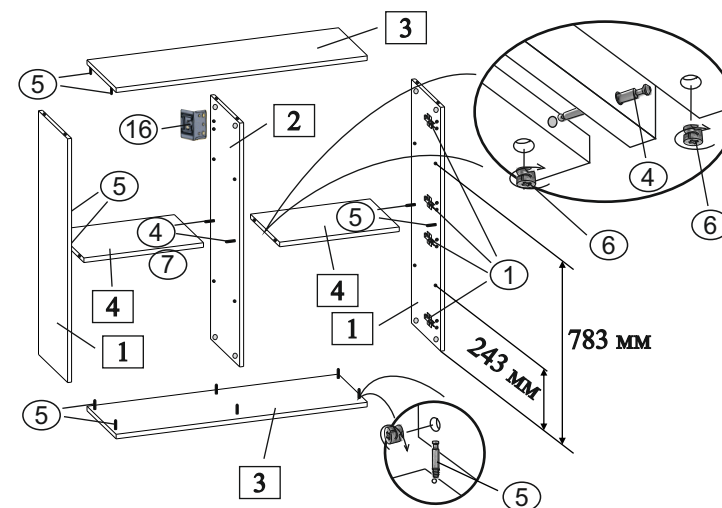
**\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки**

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

- К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
- В боковые стенки (деталь №1), крышки (деталь №3) вворачиваем дюбель стяжки (5), в перегородку (деталь №2) вворачиваем дюбель (7) для ТБ-1607, 1608, 1810.
- Для ТБ-1605, 1606: в перегородку вставляем дюбель стяжки (4), стягиваем горизонтальные стенки и перегородку между собой, притягиваем боковые стенки.  
Для ТБ-1607, 1608, 1810 стягиваем перегородку, боковую и горизонтальную стенки.
- Крепим крышки (деталь №3) к стенкам боковым, перегородке с помощью стяжки (5).
- Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (14).
- По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (14) через скрепу (15).
- Шурупами 4x16 (10) к нижней крышке крепим опоры (9), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место.
- К перегородке (для ТБ-1605, 1606) или к крышке (для ТБ-1607, 1608, 1810) приворачиваем уголок (16), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
- Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 2).
- С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6).
- Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм, приворачиваем ручки (3) к створке.  
Производим выравнивание створок с помощью петель.
- На петли устанавливаем демпфер (2).
- Устанавливаем полкодержатель (11)(12) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки.
- Устанавливаем заглушки (17) в свободные отверстия.

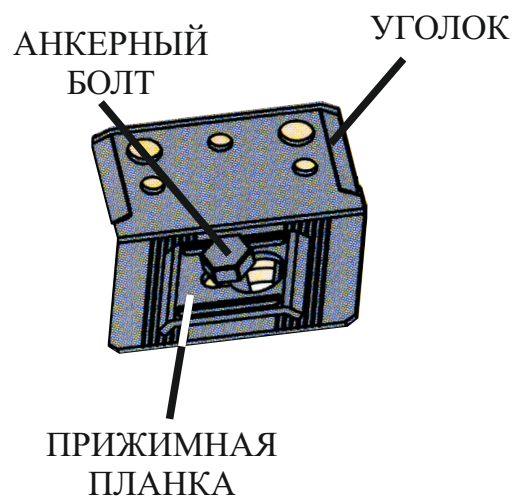
### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	ТБ-1605	ТБ-1606	ТБ-1607	ТБ-1608	ТБ-1810
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	(1)	8 (16+16)	8 (16+16)	6 (12+12)	6 (12+12)	6 (12+12)
Демпфер для петли	(2)	4	4	3	3	3
Ручка S-167 + шуруп 4x35	(3)	4+8	4+8	3+6	3+6	-
Ручка + винт M4x25	(3)	-	-	-	-	3+6
Дюбель стяжки эксцентриковой двойной	(4)	2	2	-	-	-
Дюбель стяжки эксцентриковой	(5)	16	16	14	14	14
Эксцентрик стяжки эксцентриковой Н=13	(6)	20	20	14	14	14
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель укороченный+эксцентрик)	(7)	-	-	2+2	2+2	2+2
Заглушка стяжки эксцентриковой	(8)	20	20	16	16	16
Ножка-опора	(9)	5	5	4	4	4
Шуруп 4x16	(10)	20	20	16	16	16
Полкодержатель с фиксатором	(11)	16	8	16	8	8
Полкодержатель для стекла	(12)	-	8	4	12	12
Стяжка межсекционная	(13)	2	2	2	2	2
Гвоздь 2x20	(14)	40	40	33	33	33
Скрепа для задн. стенок	(15)	8	8	7	7	7
Уголок (крепление к стене) (комплект)+заглушка	(16)	1	1	1	1	1
Заглушка для техн. отв D=5мм	(17)	8	8	10	10	10

(рис. №2)



СБОРКА ЗАДНЕЙ СТЕНКИ  
Задняя стенка крепится гвоздями 2x20 после сборки корпуса и выравнивания диагоналей A=B.

(рис. №3)

