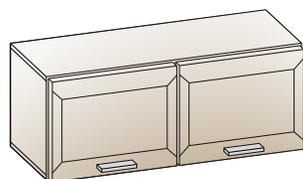


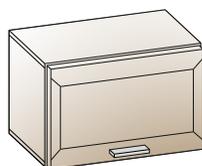
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. АЕ83.В.00001; RU D-RU. АЕ83.В.00002; RU D-RU. АЕ83.В.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



АН-1841  
 Антресоль  
 360x896x355



АН-1842  
 Антресоль  
 360x540x355

макс допустимая  
 нагрузка на антресоль 10 кг.

**ВНИМАНИЕ!**  
 Данные антресоли могут располагаться  
 только между шкафами.

Крепление антресоли должно производиться с 2-х сторон через  
 боковые стенки с помощью межсекционной стяжки.

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
 Перед началом сборки необходимо проверить по комплектующим  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок	
	*	наименование	размер	кол-во	АН-1841	АН-1842
Упаковка № 0171	1	боковая стенка	328x330	2	1	-
Упаковка № 0184	1	боковая стенка	328x330	2	-	1
	2	крышка	540x330	2		
Упаковка № 0303	2	крышка	896x330	2	1	-
Упаковка № 1621	3	задняя стенка ОДВП	892x352	1	1	-
Упаковка № 1624		задняя стенка ОДВП	536x352	1	-	1
Упаковка № 1530	4	створка глухая	356x536	1	-	1
Упаковка № 1545		створка глухая	356x444	2	1	-
	5	фурнитура		1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	АН-1841	АН-1842
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)	2 (4+4)
	Демпфер для петли	②	2	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8	8
	Ручка + винт М4x25	④	2+4	1+2
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑤	12	6
	Гвоздь 2x20	⑥	16	12
	Стяжка межсекционная	⑦	4	4

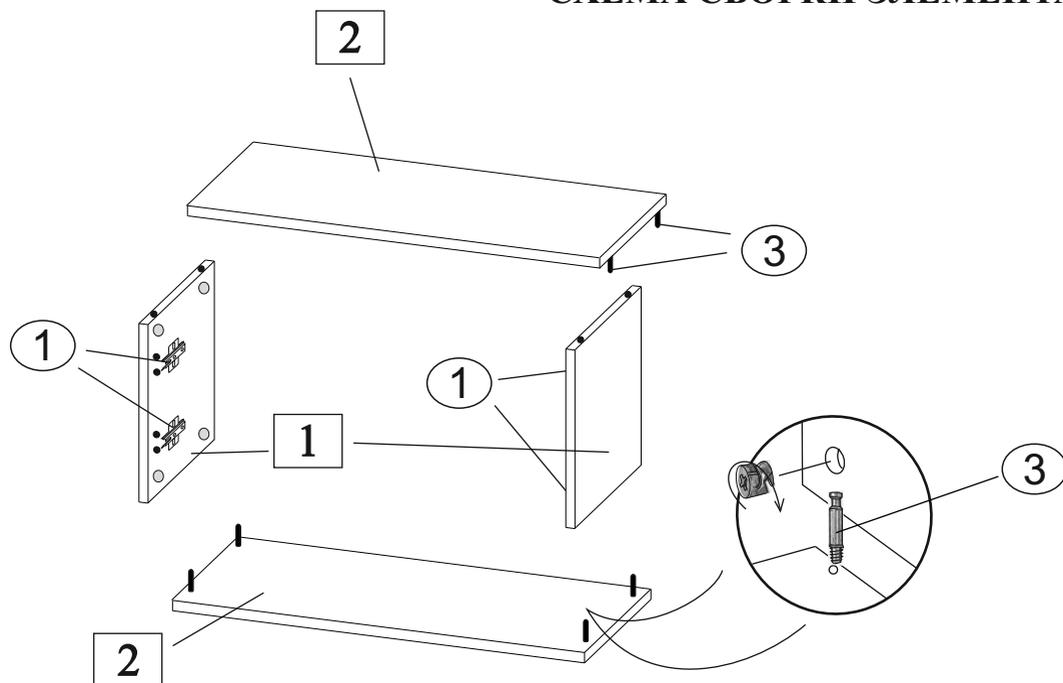
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №2 в комплектующей ведомости) вворачиваем дюбель эксцентриковой стяжки (3) (рис.№1).
2. К боковым стенкам (деталь №1) евровинтом 6,3x13 (1) приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
3. С помощью эксцентриковой стяжки (3) соединяем между собой крышки и боковые стенки.
4. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (6).
5. **ВНИМАНИЕ!** После установки всех элементов стягиваем антресоль с соседними элементами с помощью межсекционной стяжки 8x30мм (7) .
6. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №4). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.  
**Досверливаем отверстия под ручку  $\varnothing 5$  мм, приворачиваем ручки (4) к створке.**  
Производим выравнивание створок с помощью петель.
7. Устанавливаем заглушки (5) в свободные отверстия.

( рис. №1 )

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



### СБОРКА ЗАДНЕЙ СТЕНКИ

Задняя стенка крепится гвоздями 2x20 после сборки корпуса и выравнивания диагоналей  $A=B$ .

